

GENERAL PACKER  
CORPORATE  
会社案内 PROFILE

TECHNOLOGY

CREATIVITY

CHALLENGE



包装システムのトータルプランナー

ゼネラルパッカー株式会社

GENERAL PACKER CO., LTD.

社  
是

# 創造と挑戦



感  
ず  
る  
、  
信  
ず  
る  
、  
行  
動  
す  
る

## 経営理念

わが社はつねに、独創的な技術を活かし、  
顧客の要請に応える高品質な『商品』を提供する

ゼネラルパッカーは、1961年の創業以来、パッケージングのあるべき姿を形にし、世の中に送り出してきた自動包装機の専門メーカーです。独創性と技術力を武器に新たな価値創出に挑み、品質・性能の向上を追求。「創造と挑戦」による商品は、多くの分野で、そして世界中で高い評価と信頼を獲得しています。

## Our Corporate Motto

# Creativity and Challenge

*Feel, Believe, Act*

## Our Management Policy

**We utilize innovative technologies to provide high-quality solutions that meet the requirements of our customers at all times.**

Since its establishment in 1961, General Packer Co., Ltd. has been a specialized manufacturer of automatic packaging machines, constantly redefining the idea of what packaging should be and presenting it to the world. Armed with our product innovation capabilities and advanced technological expertise, we pursue creation of new values and improvement of quality and performance. Our products, manufactured under our corporate motto “creativity and challenge,” have earned broad recognition and trust in many fields all over the world.

技術

Technology



創造

Creativity

挑戦

Challenge

◀このモニュメントは、JASDAQ上場(2003年)を記念して本社正面に設置。「21世紀の人間生活をより豊かに、未来あるものに導きたい」という想いをテーマに、名古屋芸術大学の神戸峰男教授が制作しました。

This monument, created in commemoration of General Packer Co., Ltd. being listed on JASDAQ in 2003, stands in front of the Head Office; it was created by Professor Mineo Kanbe of Nagoya University of Arts, symbolizing our wish to “make human lives in the 21st century more affluent and full of promise.”

## 包装機械と生産機械の事業連携で、 さらなる事業領域の拡大へ

Further expansion of business areas through the joint operation of packaging machinery and production machinery

包装機械は、ペットフードメーカー向けを中心に海外市場への納入が拡大。仕上がりの美しさとガス充填技術が高く評価されています。生産機械との事業連携によりシナジー効果を発揮し、幅広いソリューションを提供することで国内市場での安定的な成長を目指します。

General Packer has been increasing packaging machine shipments in overseas markets, primarily to pet foods manufacturers. The beautiful finish and gas-flushing technology of our products are highly regarded. We aim for stable growth in the domestic market by utilizing the synergy created through the joint operation with our production machine, and providing a wide range of solutions.



## ゼネラルパッカーは、 包装システムの課題解決型メーカーです。

General Packer is a manufacturing company offering solutions to packaging system issues.

GOTグループ

GOT Group

GOTグループは、中核企業としてゼネラルパッカー株式会社とオサ機械株式会社、および中国子会社で構成されており、2つの事業展開を行っています。

The GOT Group comprises General Packer Co., Ltd and Osa Machinery Co., Ltd. as core companies as well as several Chinese subsidiaries. The Group is currently developing two businesses.

### 包装機械

Packaging machinery



ゼネラルパッカー株式会社  
General Packer Co., Ltd.



蘇州日技通用包装机械有限公司  
General Packer China Co., Ltd.

### 生産機械

Production machinery



オサ機械株式会社  
Osa Machinery Co., Ltd.

### 各種自動包装機械及び周辺装置の 製造・販売

The manufacture and sales of various types of automatic packaging machines and peripheral equipment

### 食品製菓機械の 製造・販売

The manufacture and sales of food processing and confectionery production machinery

# 新たな成長性を確保し、 皆様とともに 発展してまいります。

We boost our growth potential  
and develop together  
with our customers.

代表取締役社長

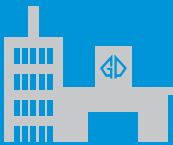
牧野 研二

President Kenji Makino

## 当社グループの事業モデル

The Group's Business Model

当社  
General Packer Co., LTD



当社主力の包装技術  
ガス充填包装  
チャック付スタンドパウチ包装  
Our main packaging technologies  
Gas-flushing-type packaging  
Stand-pouch with zipper packaging

オサ機械株式会社  
Osa Machinery Co.,LTD.



チョコレート成型プラント技術  
Chocolate molding plant technology

個別受注  
生産  
Individual  
make-to-order  
production

個別受注仕様  
Individual order  
specification

包装機械・  
包装システムなど  
Packaging machines,  
packaging systems  
etc.

販売  
sales

窓口販売  
Over the counter sales

チョコレート  
製造機械など  
Chocolate manufacturing  
machine, etc.

主要ユーザー  
Main users

工場  
Plants



食品分野  
医薬品分野  
化学分野  
その他  
Foods  
Medicines and medical supplies  
Chemicals  
Other fields

●計量 ●充填 ●包装  
●検査 ●集積 ●梱包  
-Weighing -Filling -Packaging  
-Checking -Accumulation  
-Cartoning

店舗  
Stores

スーパーマーケット  
コンビニエンスストア  
ドラッグストア  
ホームセンター等  
Supermarkets  
Convenience stores  
Drug stores  
Home improvement centers



病院  
Hospitals



当社包装機械で  
包装されている  
主要袋詰商品例  
Examples of main bag-packing  
products packaged by  
our packaging machines

食品分野  
Foods

キャンディ	Candy
パン粉	Bread crumb
花かつお	Dried bonito
ふりかけ	Rice seasoning
お米	Rice
米菓	Rice cracker
ナッツ類	Nuts
小麦粉	Flour
粉末茶	Powdered tea
かち割り氷	Crushed ice
ドリップコーヒー	Drip coffee
健康食品	Health foods
チョコレート	Chocolate

化学分野  
Chemicals

粉末洗剤  
肥料  
Powder  
detergent  
Fertilizer

その他  
Other fields

ペットフード  
野菜・花の種  
Pet foods  
Vegetable  
flower seeds

医薬品分野  
Medicines and medical supplies

輸液バック	Intravenous solution bag
カテーテル	Catheter
粉末薬品	Dry chemicals

最終  
消費者  
End  
consumers

患者  
Patients

事業領域の拡大へ  
Toward expansion of business areas

海外マーケット  
Overseas market

新規分野  
New fields

## 独創的な技術力により、 オンリーワンの強さと価値を確保

創業50年を超える歩みの中で、当社は自動包装機の開発・製造・販売を通じて産業界に貢献してまいりました。食品・化学品・医療用品等を中心とする幅広い分野で、多くのお客様メーカーよりお取引をいただき、信頼の絆を築き上げています。

当社の成長の源泉は、独創的な技術力にあります。創業当初から研究開発に注力し、常に品質と性能の向上を図りつつ、お客様のご要望に応える新機種を生み出してきました。特に、「メカニカル機構」により複雑な工程を確実に仕上げる「ロータリー式包装技術」は、そうした研究開発の結晶として、オンリーワンの強さと価値をもたらしています。

また、自動包装機単体の提供にとどまらず、計量・充填・検査・集積・梱包の各プロセスを統合するトータル包装システムにより、提案力とシステム構築力を発揮しています。これにより当社は、お客様の生産性向上を実現するビジネスパートナーとして、存在感を高めています。

## さらなる成長に向けて グローバルマーケットと 新規分野を開拓

「ゼネラルパッカー」という社名には、世界に通用する独自技術を持ち、国際化時代に生き残っていくパッケージングブランドを目指す、という意味が込められています。その創業時からの想いを受け継ぎ、当社はさらなる成長に向けて、グローバルマーケットへの展開に注力しています。

欧米市場では、高評価を受けているペットフードメーカー向けの自動包装機を一層拡大すべく、積極的な開発・営業活動を進めています。また、経済成長が著しいアジア新興国市場では、現地メーカーのニーズを取り込みつつ、日系メーカーによる海外進出への対応を強化しています。

さらなる成長を目指すため、チョコレートをはじめとする食品製菓機械の製造・販売を行う生産機械との事業連携も不可欠となります。生産機械との事業連携を深め、製造から包装、梱包までを効率化する「トータルプランニング」を推進してまいります。さらに、従来の商品ラインナップ以外の新機種を開発し、対応分野の幅を広げていきます。

当社のあるべき姿は、従業員一人ひとりが仕事に誇りを持ち、「創造と挑戦」の精神を発揮し、永続させ、成長する企業です。その実現を通じて、「社会・株主・顧客・取引先・従業員」のあらゆるステークホルダーの皆様とともに発展してまいります。

将来の当社にご期待いただき、今後ともご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

## Securing preeminent strength and value through innovative technological expertise

Throughout our 50 year history, we have contributed to industrial progress and efficiency through development, manufacture, and sales of automatic packaging machines. In a wide range of sectors centered on foods, chemicals, medicines and medical supplies, we receive orders from an increasing number of customers and continue to forge stronger bonds of trust with them.

The source of our growth is innovative technological expertise. Since our establishment, we have devoted our energies to research and development and created new models in response to our customers' demands while pursuing improvement of quality and performance at all times. Our "rotary packaging technologies" that allow finishing highly complicated processes without fail due to "mechanisms" is a stellar example of the fruit of our research and development that brings about strength and value of the "only one" manufacturer.

In addition, we not only provide standalone automatic packaging machines, but also comprehensive packaging systems, which integrate all of the relevant processes of weighing, filling, checking, accumulation, and cartoning, capitalizing the capabilities to make proposals and construct systems. With these strengths, we strengthen our presence as a business partner that improves productivity of our customers.

## Cultivate global markets and new fields toward further growth

The company name General Packer suggests aiming to be a packaging brand that will survive in the age of globalization by possessing unique technologies at a world-class level of excellence. Continuing the idea since our establishment, we will pour our efforts into broadening our reach to the global markets.

In the European and US markets, we engage in proactive development and sales activities in order to further expand the sales of our highly evaluated automatic packaging machines for pet foods manufacturers. In the emerging markets in Asia that show significant economic growth, we meet the needs of local manufacturers, and reinforce support for Japanese manufacturers to set up operations overseas.

To move towards further growth, the joint operation with production machinery, which facilitates the manufacture and sales of food processing and confectionery production machinery, such as those for chocolates, is crucial. Through deepening the collaboration with production machines, we strive to promote our "total planning" solutions, which enhance the efficiency of processes from manufacture to packaging, and to cartoning. Moreover, we are developing new machines outside our usual product lineup in order to broaden our range of support.

With these efforts, we aim for the ideal of an enduring and growing company where employees take pride in their work and exert the spirit of "creativity and challenge." Through the achievement of this ideal, we intend to develop together with all our stakeholders, i.e., "the society, stock holders, customers, clients, and employees."

We appreciate your trust in our future and we look forward to a continuing relationship with you in the years to come.

# 技術の粋を集めた 商品ラインナップ

Product lineups that combine  
our best technologies

「ロータリー式包装技術」による袋詰めやガス充填の自動化。関連機器によるトータルシステムの構築。ゼネラルパッカーが作り出す商品群は、お客様の生産現場に新たな価値を提供します。

The product lines created by General Packer provide new values to our customers' production sites, such as automation of bag-packing and gas-flushing by "rotary packaging technologies" and construction of comprehensive systems utilizing related equipment etc.

## 給袋自動包装機

Pouch filling-sealing machines (Pouch set-up type)

### 特徴

あらかじめ製袋された袋を使用して、対象物を充填・包装する包装機

### Feature

Packaging machines that fill and seal target products into premade pouches

### 主な用途

キャンディ、米菓、スナック、冷凍食品、ペットフード等

### Main uses

Candy, rice crackers, snacks, frozen foods, pet foods, etc.



## 製袋自動包装機

Pouch forming-filling-sealing machines

### 特徴

1つずつ袋を作る機能(製袋機)と、対象物を充填・包装する機能を合わせた包装機

### Feature

Packaging machines which combine the function of forming individual pouches (pouch forming machine), and that of filling and sealing target products into pouches

### 主な用途

キャンディ、洗剤、ミックス粉、化学調味料、粉末スープ等

### Main uses

Candy, detergents, powder mixes, chemical seasoning, powdered soup, etc.



## ガス充填自動包装機

Gas-flushing type packaging machines

### 特徴

食品の保持等のための不活性ガスを自動充填する給袋式包装機

### Feature

Pouch set-up type packaging machines that automatically flush in inert gases so as to preserve the food products inside

### 主な用途

削り節、ナッツ、キャンディ、茶、コーヒー等

### Main uses

Dried bonito, nuts, candy, tea, coffee, etc.



## 包装関連機器&包装システム

Packaging-related equipment and systems

### 取扱品目

計量機、計数機、充填機、検査機、搬送コンベア、ケーサー、包装ロボット等  
袋詰包装システム、箱詰包装システム、ビン詰包装システム等

### Product line

Weighing, counting, and filling machines; checkers; conveyors; case packing machines; packaging robots; etc.  
Pouch packaging systems; carton packaging systems; bottle packaging systems, etc.



## チョコレート製造機械

Chocolate manufacturing machines

【子会社】オサ機械株式会社  
Subsidiary/Osa Machinery Co.,Ltd.

チョコレート製造にかかわる「カカオ豆の焙煎機から包装機の前まで」すべての工程の機械を製造しています。

Osa Machinery produces machines for all processes related to chocolate production, "from the process of roasting cacao beans to the process before packaging."



※ここに掲載したパッケージ画像は、市販品を例にとったものです。  
\*All images of packages shown here are examples of commercial products.

# 高品質・高難度の包装を実現する 「ロータリー式包装技術」

Advanced “rotary packaging technologies”  
permit packaging of high quality and difficulty

## 1 給袋工程

Bag feeding

## 2 印字工程※1

チャック開き工程

Date printing-, and zipper opening

## 3 印字検査工程※2

Date checking ※2

## 4 袋開口工程

袋底開口工程

Bag opening  
Bag bottom swelling

## 5 充填工程

Filling materials

## 6 振動工程

Vibration

## 7 振動工程

Vibration

## 8 吹き飛ばし工程※3

Air blower ※3

## 9 エアー抜き工程

ヒートシール工程

Air removal and heat sealing

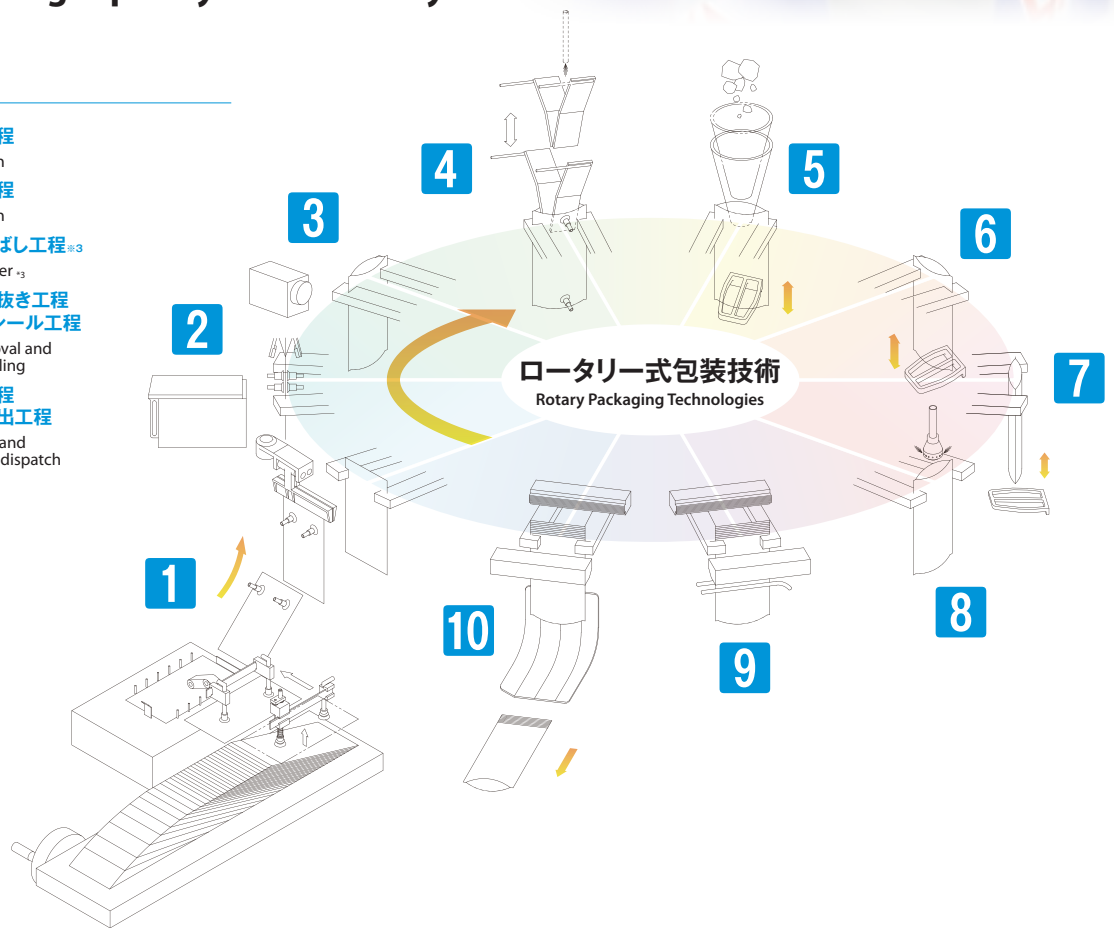
## 10 冷却工程

製品排出工程

Cooling and product dispatch

※1：印字装置はオプション  
※2：印字検査装置はオプション  
※3：吹き飛ばし装置はオプション  
Model：GP-M3000UST

\*1：Date printing is optional.  
\*2：Date checking is optional.  
\*3：Air blower is optional.  
Model：GP-M3000UST



## 最新技術による「メカトロハイスペック包装機」

The “Mechatronic Hi-Spec Packaging Machine,” developed from cutting edge technology

給袋・製袋およびガス充填等を自動化した「ロータリー式包装技術」は、円周上に配置した各工程を連続処理することにより、高品質・高難度の包装を実現します。特に仕上がりの美しさを重視した包装やチャック付きの袋といった特殊なパッケージングに適しており、高級ドライペットフード、食品・菓子類のスタンドパウチ、高い安全性が要求される医療機器など、多くの納入実績を有しています。

「ロータリー式包装機」においては、高度なメカトロ技術を採用した高機能な「メカトロハイスペック包装機シリーズ」の開発に注力しています。次世代の包装を担うフラッグシップ機として開発・販売されている同シリーズは、従来機に比べ操作性・安定性・清掃性・安全性が飛躍的に向上。多様な袋形態に応じて商品化・シリーズ化が進んでいます。

Our “rotary packaging technologies” permit automated packaging of high quality and difficulty by continuously handling individual processes such as pouch-feeding, pouch-forming, gas-flushing, and other processes, arranged on the circumference. They are particularly suited for specialized packaging tasks such as zipper packaging and packages where beautiful finish is of importance, and we have delivered many solutions including stand pouches for luxury pet foods, foods and confectionaries, as well as medical devices that require high levels of safety.

In the “Rotary Packaging Machine” business, General Packer is currently focusing on developing the “Mechatronic Hi-Spec Packaging Machine Series,” a series of high-function machines that heavily utilizes mechatronic technology. The series is developed and sold as flagship machines that handle next generation packaging, and boasts highly enhanced operability, stability, cleanability, as well as safety. Efforts to merchandise and serialize the machines based on diverse package forms are underway.

### 納入実績例

小麦粉包装システム  
パスタ包装システム  
グミ包装システム  
健康食品包装システム  
ドリップ式コーヒー包装システム  
スティック包装品、外装システム  
輸液バッグ(シングル、ダブル)包装システム  
アンプル充填ガス置換包装システム  
医療機器包装システム  
ペットフード包装システム  
種苗包装システム

### Example of delivered solutions

Flour packaging system  
Pasta packaging system  
Gummi packaging system  
Health foods packaging system  
Drip coffee packaging system  
Stick packages outer packaging system  
Intravenous solution bag (single, double) packaging system  
Ampoule filling gas substitution packaging system  
Medical device packaging system  
Pet foods packaging system  
Seed and seedling packaging system

# 創 CREATIVITY

# 造 性

## 製造から包装、梱包までを合理化・効率化する「トータルプランニング」

“Total planning” that helps rationalize and optimize all processes, from manufacture to packaging, and to cartoning

当社グループでは、チョコレート製造、搬送から計量・充填、包装、検査、集積・梱包まで、お客様の製造から出荷に至る全工程をカバーする「トータルプランニング」を展開しています。エンジニアリング機能を持ったシステムソリューション部の設計・提案により、全体最適の観点から合理的かつ効率的な包装プロセスを実現。お客様の生産現場でローコスト化・短納期化に寄与します。

The Group works to promote its “total planning” solutions, which integrate all of the relevant processes for clients from manufacture to final shipment, and include such tasks as chocolate production, conveying, weighing, filling, packaging, checking, accumulation, and cartoning. Our System Solutions Division, a unit equipped with an engineering function, submits designs and proposals that allow rationalized and optimized packaging processes to be achieved from the viewpoint of overall optimization. This approach contributes to lower costs and shorter lead times at the production sites of our customers.

トータルプランニング  
Total planning

製造  
Manufacture

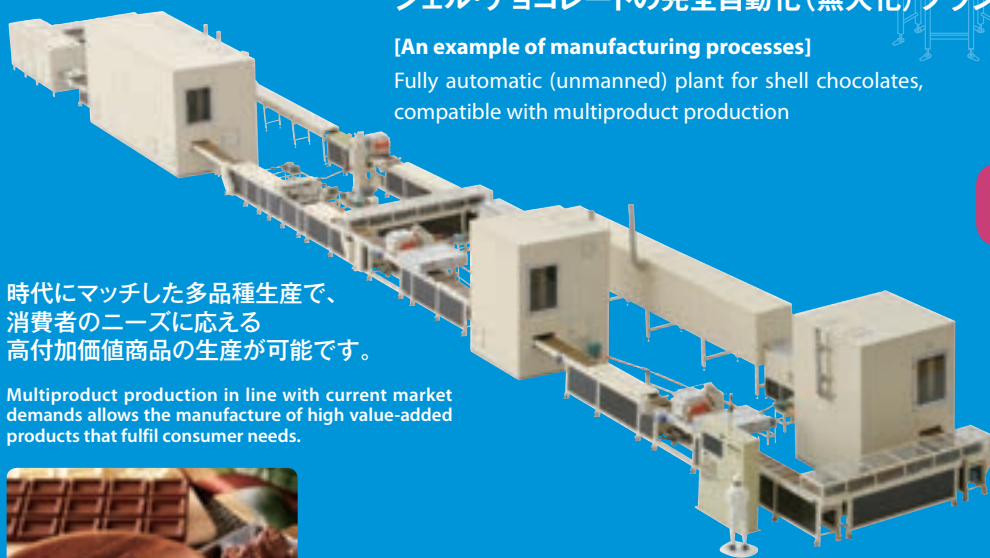
搬送  
Conveying

〔製造工程の一例〕

多品種生産に対応可能な、  
シェル・チョコレートの完全自動化（無人化）プラント

[An example of manufacturing processes]

Fully automatic (unmanned) plant for shell chocolates, compatible with multiproduct production



時代にマッチした多品種生産で、  
消費者のニーズに応える  
高付加価値商品の生産が可能です。

Multiproduct production in line with current market demands allows the manufacture of high value-added products that fulfil consumer needs.



打ち合わせ  
Customer meeting

解析  
Analysis

設計  
Design

提案  
Proposal

トータルセールス  
Comprehensive sales



「ロータリー式包装技術」による各種自動包装機の豊富なラインナップから機種を選定し、中核となるシステムを構成します。

We select the best possible models from a broad lineup of automatic packaging machines designed based on our "rotary packaging technologies" and construct core systems.



自社オリジナル機器のみならず、幅広いメーカー商品の中から最適な機種を選定し、システム化します。

We select and systemize the most appropriate equipment from products over a broad range of manufactures—not limited to original machines developed in-house.



計量・充填  
Weighing and filling

包装  
Packaging

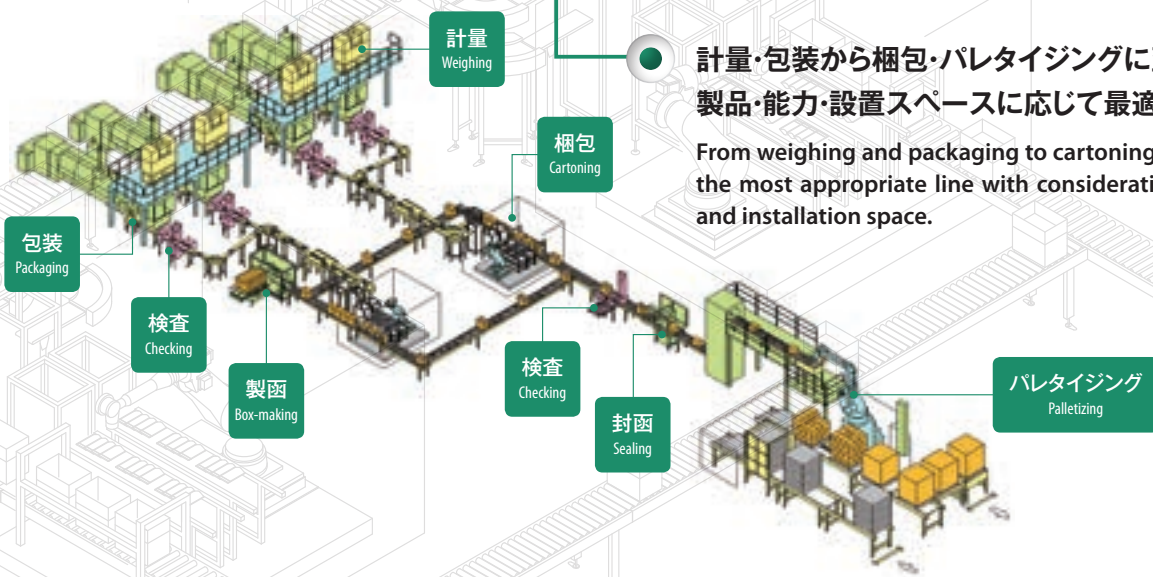
検査  
Checking

集積・梱包  
Accumulation and cartoning

出荷・物流  
Shipment and logistics

計量・包装から梱包・パレタイジングに至るまで製品・能力・設置スペースに応じて最適なラインを提案します。

From weighing and packaging to cartoning and palletizing, we propose the most appropriate line with consideration to the product, capacity, and installation space.



お客様へのトータルサポート体制では、打ち合わせから解析、設計、提案、製造、据付、試運転、そして導入後のアフターケアに至るまで、お客様との緊密なコミュニケーションを保持し、ワンストップでカバーします。また、各部門に集積された営業情報をデータベース化し、全社で共有しています。

In our comprehensive support system for our customers, we maintain close communication with our customers and cover everything from initial customer meetings over analysis, design, proposal, manufacture, installation, and test operation, to after-sales service via our one-stop service. In addition, sales information accumulated in each department is compiled into databases and shared throughout the company.

製造

Manufacture

据付

Installation

試運転

Test operation

アフターケア

After-sales service

# 研 Research and Development

# 究

# 開

# 発

## 次世代のパッケージングを形にしていく「力」

The “power” to shape the next generation of packaging machines

求められるパッケージングを実現するために、当社は新たな包装技術の創出に取り組んでいます。近年は、従来のメカニズムとサーボモーターなどエレクトロニクスの融合化や、電子制御技術、検査装置など周辺システムの開発に注力しています。

We continually work toward creation of new packaging technologies in order to bring required packaging into realization. In recent years, we have been pouring our energies into fusing together existing mechanisms and electronics, including servo motors, as well as development of peripheral systems, such as computerized control systems and inspection devices.



# T E C H N

### 削り節パックの包装

削り節の軽さと酸化しやすさが問題点。袋の中に入れた削り節の舞い上がりを抑制しながら、酸化を抑える不活性ガスを瞬時に充填し、包装する技術を生み出しました。

### Packaging of dried bonito packs

Packaging dried bonito is notoriously difficult because it is so light and easily oxidized. We created technologies that allow packaging dried bonito by instantaneously filling the bags up with inert gas that minimizes oxidization while keeping the dried bonito from being blown out of the bags.

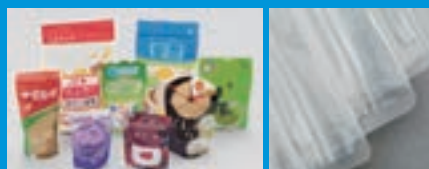


### チャック付スタンドパウチの包装

消費者の利便性と店頭陳列における扱いやすさを追求したパッケージ。多種多様な食品のサイズ・形状・材質に対応する機種を開発したことにより、広く普及しました。

### Packaging of stand pouches with zipper

We developed packaging machines that combine convenience for consumers and ease of handling at store shelf displays. These products became very popular, because we developed models that can accommodate various food sizes, shapes, and materials.



### 輸液バッグなど医薬製品の包装

より厳格な安全性・確実性が求められる医薬製品のパッケージ。高い包装技術により、医療現場での作業負担軽減と医療事故の防止に貢献しています。

### Packaging of intravenous solution bags and other medicines and medical supplies

Packaging of medicines and medical supplies requires more rigorous safety and reliability than most other products. We contribute to relieving the workload in the healthcare industry and prevention of medical accidents with our sophisticated packaging technologies.



Manufacture

製



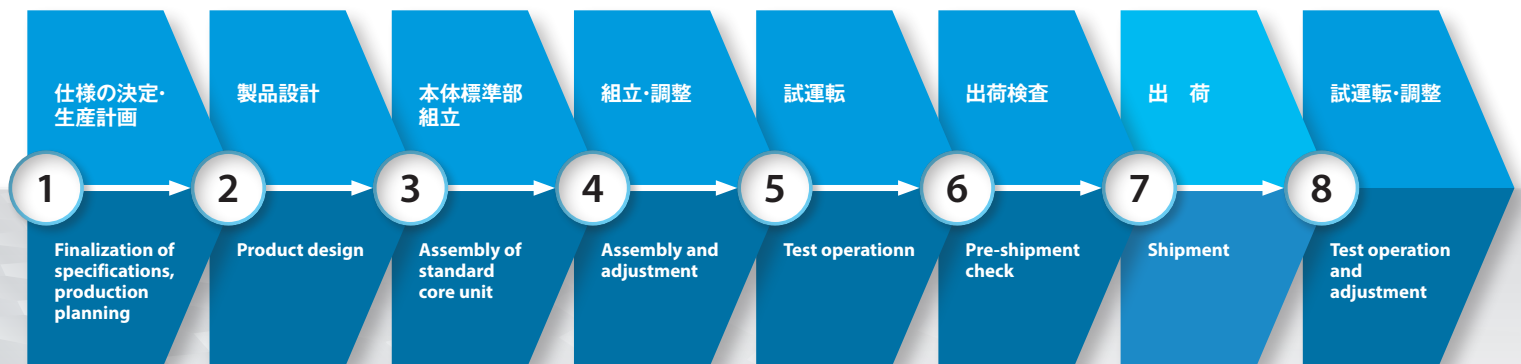
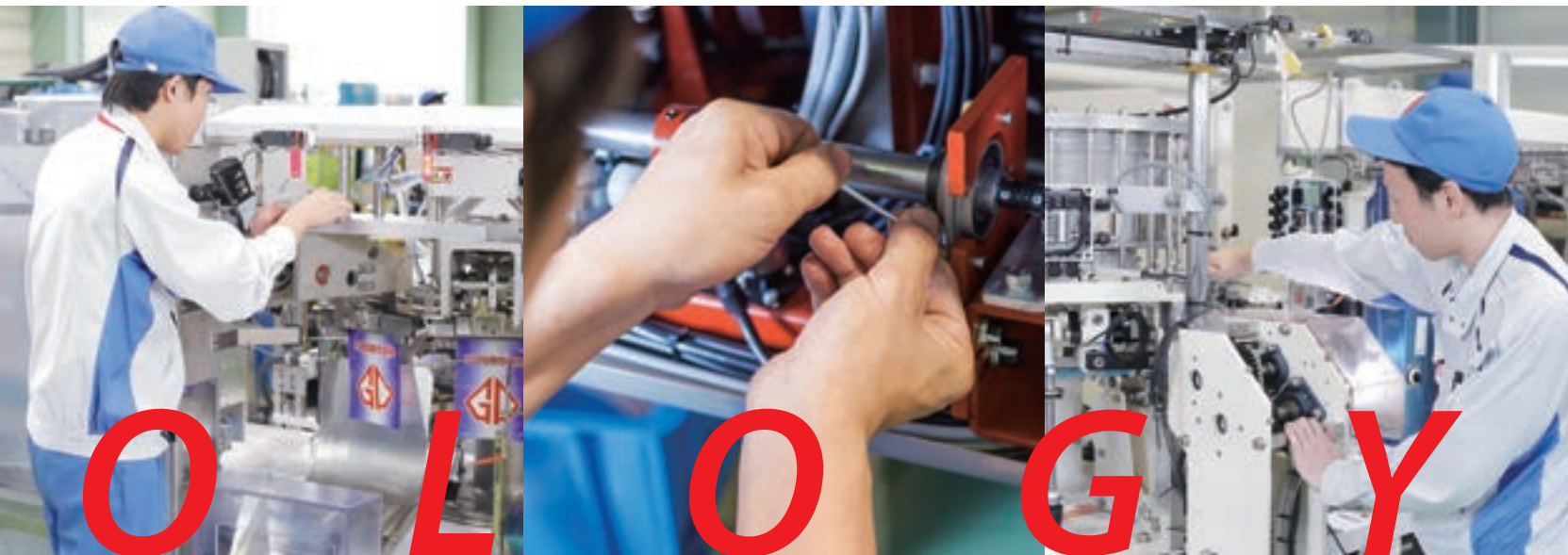
当社は、幅広い分野の個別仕様に対応するために、汎用性の高い製造技術を蓄積しています。設計仕様は、多種多様なオプションを自在に組み合わせることが可能。品質面では、部材から組み立てライン、完成品に至るまで徹底的な検査を実施し、万全を期しています。

Over many years, we have accumulated a wealth of highly versatile production technologies, enabling us to meet the individual specification requirements of customers in a wide range of sectors. Design specifications allow users to combine a wide selection of options freely according to their individual needs. To ensure high quality, we perform exhaustive checks of materials and parts and meticulous inspections of all processes, from assembly lines to finished products.

一方では、多様化・高度化するお客様のニーズに合わせて、製造部門では包装システムのオーダーメイド対応も強化。個別の受注仕様を短納期で形にする体制を確立しています。

The manufacture department reinforces customized solutions for packaging systems in order to meet customers' needs that are becoming more diversified and sophisticated. It established a system to materialize and deliver individual order specifications in a short period of time.

造



# 人

## Personnel development

# 材

# 育

# 成

### 「歯車」にとどまらない人材の確保・育成

Securing and cultivating human resources that are more than just “cogs” in the machine

全従業員のうち、3分の1を占めるのが開発部および技術部の人員。技術系メーカーとしての当社の姿を映し出す比率です。現在も定期採用については技術系人員を中心に行っています。目指すのは、少数精鋭による企業体質の強化。部品だけのものづくりにとどまらず、機械全体の設計を手掛けることに興味を持つ、チャレンジングな人材を確保し、育成していきます。

The employees in the product development and technical areas account for one third of our total number of employees. This percentage reflects our posture as an advanced engineering manufacturing company. Even now, we mainly hire engineers at our regular recruitment. We aim for fortification of our corporate structure by maintaining a small number of highly efficient personnel. We secure and foster efficient human resources interested in working on designs of entire machines without limiting themselves to manufacture of parts only.



当社の人事制度は、職能資格（開発・技術職掌、生産職掌、営業職掌、事務職掌）を中心としたトータル人事システムに基づいています。新入社員は、実機をベースにした組付・設計の基礎研修を受ける他、開発・技術部門の若手社員を数年間営業部に配置するなど、人事ローテーションによる経験の蓄積を図っています。

教育訓練制度については、「OJT」「OFF-JT（階層別研修、職掌別研修）」「自己啓発支援」を3本柱とする職能開発を推進しています。また、等級昇格要件として「包装学校（日本包装機械工業会が運営する研修機関）」のプログラム受講を義務化。包装機械設計士、包装機械相談士といった業界認定によるスペシャリストを育成しています。

Our total personnel system is based on an ability-based grade system (capacities of development/technology, production, sales, clerical work). New employees receive basic training on assembly/design utilizing actual machines, and young employees in the product development/technical areas are assigned to the sales department for several years etc. so that our employees can accumulate experience through job rotation.

In our education/training system, we promote functional development consisting of three main concepts: “OJT,” “OFF-JT” (training by rank and capacity), and “support for self-development.” In addition, as a grade advancement requirement, employees are required to take programs of the “Packaging School (training institution operated by the Japan Packaging Machinery Manufacturers Association).” We cultivate specialists certified by the industries, including packaging machinery designers and packaging machinery advisors.

## ダイバーシティを推進し、さらなる活性化へ

### Promoting diversity, aiming for further growth

当社の社員構成は、技術系人材の積極採用により、機械メーカーとしては比較的若年層が中心となっています。近年はグローバル人材も増加傾向にあり、成長テーマである海外市場展開に対応した人材採用も進んでおります。従業員数における女性比率の向上など、さらなるダイバーシティの推進を行い組織の活性化を図ってまいります。

In General Packer, we have relatively many young employees for a machine manufacturer at the moment due to our aggressive recruitment of engineers. In recent years, there is also an increase in the recruitment of global human resources, and the recruitment of human resources based on our growth goal of broadening our reach in overseas market has also been progressing. We intend to vitalize the organization through the further promotion of diversity, including the improvement of our ratio of female workers.



事業の成長発展を通じて、  
より大きな社会的貢献を  
果してまいります。

We will achieve greater social contribution  
through the growth and development of our business.



### コーポレート・ガバナンス経営

#### Corporate governance management

コーポレート・ガバナンスの強化は、当社の経営における最重要課題の一つです。誠実かつ透明性の高い経営を実践し、全てのステークホルダーの皆様から信頼され、ご支援していただける企業を目指しています。組織体制面では、社外取締役（監査等委員）による監査機能および内部統制機能の強化等の施策を実行し、コーポレート・ガバナンスの充実を図っています。

Reinforcement of corporate governance is one of the high-priority issues in our management. We aim to operate the company with high sincerity and transparency to become a company trusted and supported by all stakeholders. In organizational control, we enforce various measures including reinforcement of audit function by Outside Directors (Audit and Supervisory Committee Members) and internal control function to enhance corporate governance.

### 環境および社会との関係構築

#### Construction of good relations with environment and society

環境保全・省エネ化への意識が高まる中、当社の商品開発においても省エネ設計の導入を推進。お客様のコストを低減すると同時に、社会の一員として環境保全に寄与しています。

また、当社の事業は、食品や医薬品を安全・確実に包装することで、それらの円滑な流通に貢献するという、社会性・公益性の点でも存在意義の高い事業であると考えています。

事業の成長発展を通じて、より大きな社会的貢献を果たせるよう、引き続き一層の努力を重ねてまいります。

While public awareness about environmental preservation and energy saving rises, General Packer promotes implementation of energy-saving designs in our product developments. We reduce the cost on customer side and contribute to environmental preservation as a member of society at the same time.

In addition, we package foods and medicines and medical supplies safely and securely, thereby contribute to their smooth distribution; we believe our business has significant *raison d'être* in terms of both sociability and public benefit.

We continue to set up further efforts so that we can fulfill greater social contribution through the growth and development of our business.





わが社はずねに、独創的な技術を活かし、  
顧客の要請に応える高品質な『商品』を提供する

We utilize innovative technologies to provide high-quality solutions  
that meet the requirements of our customers at all times.



包装システムのトータルプランナー

# ゼネラルパッカー株式会社

## 本社・工場

〒481-8601 愛知県北名古屋市宇福寺神明65番地  
Tel.(0568) 23-3111(代) Fax.(0568) 22-3222

## 東京営業部

〒101-0045 東京都千代田区神田鍛冶町3-5-8 KDX神田北口ビル4F  
Tel.(03) 3256-3891(代) Fax.(03) 3256-3893

The total planner of packaging systems

## GENERAL PACKER CO., LTD.

### Head office

65 Shinmei Ubukuji Kitanagoya-shi, Aichi 481-8601, Japan  
Tel. +81-568-23-3111 Fax. +81-568-22-3222

### Tokyo sales division

KDX Kanda Kitaguchi Building, 5-8, Kanda-Kajicho 3-chome,  
Chiyoda-ku, Tokyo 101-0045, Japan  
Tel. +81-3-3256-3891 Fax. +81-3-3256-3893

### Website

<http://www.general-packer.co.jp/>



証券コード: 8287  
Securities code: 8287

